

## Liste der aktuell innerhalb der Akkreditierung durchführbaren Prüfverfahren auf Basis internationaler Normung inkl. der gemäß Flex III ergänzten Verfahren

Diese Übersicht bezieht sich auf die von DAkKS publizierte Anlage zur Akkreditierungsurkunde mit Stand vom **25.04.2024**. Eingetragen und in **BLAU** hervorgehoben sind Änderungen international anerkannter Normen seit diesem Zeitpunkt.

Fachbereich	Internationale Norm / Version	Titel der internationalen Norm	Prüfbereich
Maschinen	ISO 21940-21:2012-07* SAE ARP 4162:2017-03*	Mechanical vibration – Rotor balancing – Part 21: Description and Evaluation of Balancing machines Balancing machine proving rotors	Geometrie
Maschinen	ISO 21940-21:2012-07* SAE ARP 4162:2017-03*	Mechanical vibration – Rotor balancing – Part 21: Description and Evaluation of Balancing machines Balancing machine proving rotors	Masse
Maschinen	ISO 21940-21:2012-07* SAE ARP 4162:2017-03*	Mechanical vibration – Rotor balancing – Part 21: Description and Evaluation of Balancing machines Balancing machine proving rotors	Unwucht
Maschinen	ISO 21940-21:2012-07* DIN ISO 21940-21:2020-11 Beiblatt 1* SAE AS 8617: 2020-08* <b>SAE ARP 4048 REV. A: revised 2024-09*</b> SAE ARP 4050:2017-02* SAE ARP 5323:2017-02* SAE ARP 6217:2012-05*	Mechanical vibration – Rotor balancing – Part 21: Description and Evaluation of Balancing machines  Balancing Machines – Verification Test Requirements  Balancing machines – Description and evaluation Horizontal, two-plane, hard-bearing type for gas turbine rotors  Balancing machines – Description and evaluation Vertical, two-plane, hard-bearing type for gas turbine rotors  Balancing machines – Description and evaluation Vertical, single-plane, hard-bearing type for gas turbine rotors  Balancing machines – Description and evaluation Vertical, single-plane, non-rotating type for gas turbine rotors	Unwuchtmesssystem

### Verwendete Abkürzungen:

ISO = International Organization for Standardization  
SAE AS = Society of Automotive Engineers Aerospace Standard  
SAE ARP = Society of Automotive Engineers Aerospace Recommended Practice

Innerhalb der mit \* gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet (siehe Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17225-01-00 nach DIN EN ISO /IEC 17025:2018, Seite 2, vom 25.04.2024)

Stand: 14.11.2024 / Laborleitung Harald Uhl

Akkreditierte Prüfverfahren-2024\_Flexi-III\_DE.docx

1 - 1