

Liste der aktuell innerhalb der Akkreditierung durchführbaren Prüfverfahren auf Basis internationaler Normung inkl. der gemäß Flex III ergänzten Verfahren

Diese Übersicht bezieht sich auf die von DAkkS publizierte Anlage zur Akkreditierungsurkunde mit Stand vom **17.06.2021**. Eingetragen und in **BLAU** hervorgehoben sind Änderungen international anerkannter Normen seit diesem Zeitpunkt.

Fachbereich	Internationale Norm / Version	Titel der internationalen Norm	Prüfbereich
Maschinen	ISO 21940-21:2012-07* SAE ARP 4162:2017-03*	Mechanical vibration – Rotor balancing – Part 21: Description and Evaluation of Balancing machines Balancing machine proving rotors	Geometrie
Maschinen	ISO 21940-21:2012-07* SAE ARP 4162:2017-03*	Mechanical vibration – Rotor balancing – Part 21: Description and Evaluation of Balancing machines Balancing machine proving rotors	Masse
Maschinen	ISO 21940-21:2012-07* SAE ARP 4162:2017-03*	Mechanical vibration – Rotor balancing – Part 21: Description and Evaluation of Balancing machines Balancing machine proving rotors	Unwucht
Maschinen	ISO 21940-21:2012-07* DIN ISO 21940-21:2020-11 Beiblatt 1* SAE AS 8617: 2020-08* SAE ARP 4048:2020-05* SAE ARP 4050:2017-02* SAE ARP 5323:2017-02* SAE ARP 6217:2012-05*	Mechanical vibration – Rotor balancing – Part 21: Description and Evaluation of Balancing machines Balancing Machines – Verification Test Requirements Balancing machines – Description and evaluation Horizontal, two-plane, hard-bearing type for gas turbine rotors Balancing machines – Description and evaluation Vertical, two-plane, hard-bearing type for gas turbine rotors Balancing machines – Description and evaluation Vertical, single-plane, hard-bearing type for gas turbine rotors Balancing machines – Description and evaluation Vertical, single-plane, non-rotating type for gas turbine rotors	Unwuchtmesssystem

Verwendete Abkürzungen:

ISO = International Organization for Standardization
SAE AS = Society of Automotive Engineers Aerospace Standard
SAE ARP = Society of Automotive Engineers Aerospace Recommended Practice

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet (siehe Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17225-01-00 nach DIN EN ISO /IEC 17025:2018, Seite 1, vom 17.06.2021)

Fortsetzung nächste Seite

In Zusammenhang mit den gemäß Flex III ergänzten Prüfverfahren auf Basis internationaler Normung wurden in den nachfolgenden zusammenfassenden Dokumenten die **Verzeichnisse** von Prüfverfahren aktualisiert.

Die Hausverfahren ohne Bezug zu internationaler Normung sind von der Aktualisierung der Verzeichnisse nicht betroffen und gelten unverändert wie in der Anlage zur Akkreditierungsurkunde mit Stand vom **17.06.2021** angegeben.

Fachbereich	Verzeichnis in Dokument zu Hausverfahren / Version	Titel der Norm oder des Hausverfahrens	Prüfbereich
Maschinen	ISR BS 600:2020-11	Maschinen und Anlagen der Auswuchttechnik: Prüfen des Unwuchtmesssystems	Unwuchtmesssystem

Verwendete Abkürzungen:

ISR BS = International Schenck RoTec Balancing Standard

Stand: 16-05-2022 / Laborleitung Harald Uhl