

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

**Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV**  
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen  
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

**Schenck RoTec GmbH**  
**Prüflabor für Auswuchttechnik**  
**Landwehrstraße 55, 64293 Darmstadt**

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

**Geometrie, Masse und Unwucht von Gebrauchsnormen zur Unwuchtmessung  
Drehzahl und Schwinggeschwindigkeit an Unwuchtmess- und Schleudersystemen sowie  
Unwuchtmessungen an Maschinen und Anlagen der Auswuchttechnik jeweils  
einschließlich Vor-Ort-Prüfungen**

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 17.06.2021 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-17225-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 3 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-17225-01-00**

Frankfurt am Main, 17.06.2021

Im Auftrag Dipl.-Ing. (FH) Ralf Egnér  
Abteilungsleiter

*Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>*

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin  
Spittelmarkt 10  
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main  
Europa-Allee 52  
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig  
Bundesallee 100  
38116 Braunschweig

Die auszugsweise Veröffentlichung der Akkreditierungsurkunde bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS). Ausgenommen davon ist die separate Weiterverbreitung des Deckblattes durch die umseitig genannte Konformitätsbewertungsstelle in unveränderter Form.

Es darf nicht der Anschein erweckt werden, dass sich die Akkreditierung auch auf Bereiche erstreckt, die über den durch die DAkKS bestätigten Akkreditierungsbereich hinausgehen.

Die Akkreditierung erfolgte gemäß des Gesetzes über die Akkreditierungsstelle (AkkStelleG) vom 31. Juli 2009 (BGBl. I S. 2625) sowie der Verordnung (EG) Nr. 765/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. Juli 2008 über die Vorschriften für die Akkreditierung und Marktüberwachung im Zusammenhang mit der Vermarktung von Produkten (Abl. L 218 vom 9. Juli 2008, S. 30).

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). Die Unterzeichner dieser Abkommen erkennen ihre Akkreditierungen gegenseitig an.

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: [www.european-accreditation.org](http://www.european-accreditation.org)

ILAC: [www.ilac.org](http://www.ilac.org)

IAF: [www.iaf.nu](http://www.iaf.nu)

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

### Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17225-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 17.06.2021

Ausstellungsdatum: 17.06.2021

Urkundeninhaber:

**Schenck RoTec GmbH**  
**Prüflabor für Auswuchttechnik**  
**Landwehrstraße 55, 64293 Darmstadt**

Prüfungen in den Bereichen:

**Geometrie, Masse und Unwucht von Gebrauchsnormalen zur Unwuchtmessung  
Drehzahl und Schwinggeschwindigkeit an Unwuchtmess- und Schleudersystemen sowie  
Unwuchtmessungen an Maschinen und Anlagen der Auswuchttechnik jeweils einschließlich  
Vor-Ort-Prüfungen**

Innerhalb der mit \* gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

*Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.*

*Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>*

Fachbereich	Norm / Hausverfahren / Version	Titel der Norm oder des Hausverfahrens (ggf. Abweichungen / Modifizierungen von Normverfahren angeben)	Prüfbereich / Einschränkung
Maschinen	ISO 21940-21:2012-07*  SAE ARP 4162:2017-03*  ISR BS 100:2019-01	Mechanical vibration – Rotor balancing – Part 21: Description and Evaluation of Balancing machines  Balancing machine proving rotors  Gebrauchsnormale der Auswuchttechnik: Ermittlung geometrischer Eigenschaften	Geometrie
Maschinen	ISO 21940-21:2012-07*  SAE ARP 4162:2017-03*  ISR BS 200:2019-01	Mechanical vibration – Rotor balancing – Part 21: Description and Evaluation of Balancing machines  Balancing machine proving rotors  Gebrauchsnormale der Auswuchttechnik: Ermittlung von Masse	Masse
Maschinen	ISO 21940-21:2012-07*  SAE ARP 4162:2017-03*  ISR BS 300:2019-01	Mechanical vibration – Rotor balancing – Part 21: Description and Evaluation of Balancing machines  Balancing machine proving rotors  Gebrauchsnormale der Auswuchttechnik: Bestimmung von Unwuchteigenschaften	Unwucht
Maschinen	ISR BS 400:2019-01	Unwuchtmess- und Schleudersysteme: Bestimmung der Drehzahl	Drehzahl
Maschinen	ISR BS 500:2019-01	Maschinen und Anlagen der Auswuchttechnik: Bestimmung der Schwinggeschwindigkeit	Schwinggeschwindigkeit

Fachbereich	Norm / Hausverfahren / Version	Titel der Norm oder des Hausverfahrens (ggf. Abweichungen / Modifizierungen von Normverfahren angeben)	Prüfbereich / Einschränkung
Maschinen	ISO 21940-21:2012-07*	Mechanical vibration – Rotor balancing – Part 21: Description and Evaluation of Balancing machines	Unwucht- messsystem
	SAE AS 8617:2020-08*	Balancing Machines – Verification Test Requirements	
	SAE ARP 4048:2020-05*	Balancing machines – Description and evaluation Horizontal, two-plane, hard-bearing type for gas turbine rotors	
	SAE ARP 4050:2017-02*	Balancing machines – Description and evaluation Vertical, two-plane, hard-bearing type for gas turbine rotors	
	SAE ARP 5323:2017-02*	Balancing machines – Description and evaluation Vertical, single-plane, hard-bearing type for gas turbine rotors	
	SAE ARP 6217:2020-05*	Balancing machines – Description and evaluation Vertical, single-plane, non-rotating type for gas turbine rotors	
	ISR BS 600:2020-11	Maschinen und Anlagen der Auswuchttechnik: Prüfen des Unwuchtmesssystems	

**Verwendete Abkürzungen:**

ISO	International Organization for Standardization
SAE AS	Society of Automotive Engineers Aerospace Standard
SAE ARP	Society of Automotive Engineers Aerospace Recommended Practice
ISR BS	International Schenck RoTec Balancing Standard